

ООО «КОНСАЛТИНГ-СТРОЙ»

**Заказчик:
СЗАО “Могилевский вагоностроительный завод”**

**Техническая модернизация сборочно-сварочного участка
по выпуску грузовых вагонов в помещении по
производству полувагонов и минераловозов в осях
А'-К'/З-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Могилеве**

**СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
(проектирование в одну стадию)**

**ГАЗОСНАБЖЕНИЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ**

22.26-1-ГСВ

г. Могилев 2026

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Прим.
1	Общие данные	
2	Фрагмент плана в осях А'/Д'-20/3 с расположением углекислого газа. М1:100.	
3	Аксонетрическая схема трубопроводов углекислого газа (СО ₂)	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ ГСВ

Наименование помещения	Объём, м ³	Наименование агрегата	Кол.	Расход углекислоты СО ₂		Давление среды, МПа	Примеч.
				м ³ /мин	м ³ /ч		
Сборочно-сварочный участок по выпуску грузовых вагонов в помещении по производству полувагонов и минераловозов	-	Сварочный полуавтомат С1 для линии сборки и сварки шкворневых балок рамы полувагона	2	0,048 (0,024 на 1 ед.)	2,88 (1,44 на 1 ед.)	0,2	заложен в разделе ТХ, поз. 1.21
		Сварочный полуавтомат С1 для стенда сборки и сварки концевых балок рамы полувагона	1	0,012	0,72	0,2	заложен в разделе ТХ, поз. 1.22
		Сварочный полуавтомат С1 для стенда сборки крайних частей рамы хоппера (285-335)	1	0,012	0,72	0,2	заложен в разделе ТХ, поз. 1.24
		Сварочный полуавтомат С1 для линии сборки и сварки промежуточных балок рамы полувагона (320-024-01)	2	0,048 (0,024 на 1 ед.)	2,88 (1,44 на 1 ед.)	0,2	заложен в разделе ТХ, поз. 1.25
		Сварочный полуавтомат С1 для стенда сборки и сварки шкворневой балки вагона-хоппера	1	0,012	0,72	0,2	заложен в разделе ТХ, поз. 1.26
		Сварочный полуавтомат С1 для стенда сборки хребтовой балки крытого вагона, платформы лесовоза, щеповоза	1	0,012	0,72	0,2	заложен в разделе ТХ, поз. 1.29
				Σ=0,144	Σ=8,64		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Прим.
	Ссылочные документы	
Серия Б5.000-2.1	Крепление трубопроводов, воздухопроводов, и санитарно-технических устройств	
	Прилагаемые документы	
22.26-1-ГСВ.СО	Спецификация оборудования, изделий и материалов	листов 1
22.26-1-ГСВ.ВР	Ведомость объемов работ	листов 1

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Проектная документация разработана в соответствии с разрешительной документацией на строительство, заданием на проектирование, включая исходные данные, требованиями НПА, в том числе требованиями обязательных для соблюдения ТНПА, а также требованиями ТНПА, указанных в проектной документации.

Настоящий проект разработан на основании задания технологической части проекта в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

- Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов (Постановление МЧС РФ от 23.04.2020 № 21 с изменениями и дополнениями);
- ТКП 45-3.05-167-2009 «Монтаж технологических трубопроводов. Основные требования к производству и приемке работ»;
- СН 3.02.10-2020 –“Производственные здания и сооружения”.

Соединение стальных трубопроводов между собой предусмотреть как правило на сварке. Разъемные (резьбовые) соединения предусмотреть только в местах установки запорной арматуры.

Для присоединения технологических агрегатов, приборов допускается предусматривать гибкие соединения.

Крепление открыто прокладываемых трубопроводов к колоннам следует предусматривать при помощи кронштейнов, хомутов, крючьев или подвесок и т. п. на расстоянии, обеспечивающем возможность осмотра и ремонта газопровода и установленной на нем арматуры.

После монтажа и испытаний трубопроводы окрасить масляной краской за 2 раза по слою грунта ГФ-021, согласно ГОСТ 14202-69.

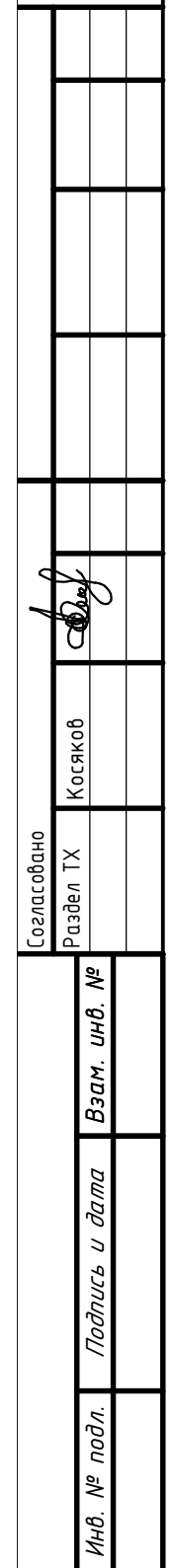
Материалы, оборудование, приборы и изделия должны соответствовать требованиям государственных стандартов или технических условий и в установленном порядке должны быть допущены к применению.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

						22.26-1-ГСВ			
						Техническая модернизация сборочно-сварочного участка по выпуску грузовых вагонов в помещении по производству полувагонов и минераловозов в осях А'-К'/З-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Могилеве			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Помещение по производству полувагонов и минераловозов	Стадия	Лист	Листов
Утвердил	Харитонов				06.26		С	1	3
ГИП	Харитонов				06.26				
Проверил	Михайлов				06.26				
Разраб	Васютина				06.26	Общие данные	000 "Консалтинг-строй"		
Н. контр.	Харитонов				06.26				



7. * - уточнить при монтаже.

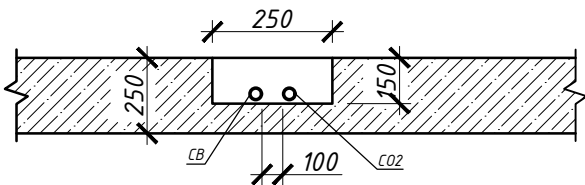
Формат А2*2

Изм.	№ подл.
Взам.	инв. №
Подпись и дата	

Условные обозначения:

- сущ. стальной трубопровод углекислого газа (CO₂) давлением 0,2МПа
- проект. стальной трубопровод углекислого газа (CO₂) давлением 0,2МПа проложенный в колоннам
- проект. стальной трубопровод углекислого газа (CO₂) давлением 0,2МПа проложенный в полу
- проект. резиновый рукав для газа Г(IV) по ГОСТ18698-79 в резиновом напольном кабель-канале

Узел прокладки сетей



- Примечание:
- Отметки трубопроводов (CO₂) приняты от отм. 0,000.
 - Горизонтальные участки трубопроводов (CO₂) прокладывать с уклоном движения среды. После монтажа и испытаний трубопроводы окрасить согласно ГОСТ 14202-69.
 - Испытания трубопроводов проложенных в полу необходимо проводить строго до заливки пола бетоном (стяжки).
 - Крепление стальной трубы выполнить к металлоконструкциям обрамления колонны.
 - Кабель-канал резиновый, количество каналов 3шт (CO₂, СВ) предусмотрен в р. ТХ.
 - Трубопроводы сжатого воздуха (СВ) предусмотрены в р. ТХ.
 - * - уточнить при монтаже.

22.26-1-ГСВ					
Техническая модернизация сборочно-сварочного участка по выпуску грузовых вагонов в помещении по производству полувагонов и минераловозов в осях А'-К'/3-37 по проспекту Витебскому, 4/1-1 в г. Могилеве					
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Утвердил	Харитонов	06.26			
ГИП	Харитонов	06.26			
Проверил	Михайлов	06.26			
Разраб	Васютина	06.26			
Н. контр.	Харитонов	06.26			
Помещение по производству полувагонов и минераловозов				Стадия	Лист
Аксонометрическая схема трубопроводов углекислого газа (CO ₂)				С	3
				000	
				"Консалтинг-строй"	

